

# ARS<sup>®</sup> Polyesterpatroner.

September 2005

## BRUKSOMRÅDER

ARS<sup>®</sup> polyesterpatron brukes til bolter fra 16-40 mm dia. hvor det er krav til et sikkert og raskt feste i betong, tegl, mur og fjell. Brukes til montering av maskiner og utstyr i industrien, feste av kranbaner, feste av fjellbolter i gruver og tunneler, til bolting ved fjellsikring, montering av ensidig forskalling o.l.

## FORDELER

- Enkel og rask i bruk.
- Er en sterk, rask og varig forankring.
- Kan brukes som forankring oppunder tak.
- Intet ekspansjonstrykk - kan derfor brukes i svake og relativt bløte materialer.
- Påvirkes ikke av vibrasjoner.
- Kan brukes under vann.
- Bolten er beskyttet mot korrosjon, og de fleste typer kjemikalier.
- Forankringskreftene fordeles jevnt.

## BESKRIVELSE

ARS<sup>®</sup> polyesterpatron består av en pølse med to kammer i lengderetningen. I det ene kammeret er det resin, og i det andre katalysator. Når man roterer bolten gjennom patronen i borehullet blir de to komponentene blandet, og herder nesten umiddelbart.

## EGENSKAPER

Temperatur	6°C	10°C	20°C
Ca. herdetid (sek.)	50	40	20
Belastningsklar (min.) (dvs. gjennomsnittlig tid for belastning).	45	30	15

## LAVESTE BRUKSTEMPERATUR

Hvis patronen har en temperatur på 15°C eller mer kan den brukes i temperaturer ned til 0°C, under forutsetning av at hullet er fritt for is og rim, og bolten er 15°C.

## KJEMIKALIEBESTANDIGHET

Herdet ARS<sup>®</sup> polyesterpatron er bestandig mot vann, saltvann, bensin, oljer, fett, salter og mange forskjellige typer syrer, luter og løsemidler.

## BOLTETYPER

Boltene må være gjenget eller av kamståltype for å kunne blande ARS<sup>®</sup> polyesterpatronene riktig i borehullet. Hullet må stå i forhold til boltediameter.

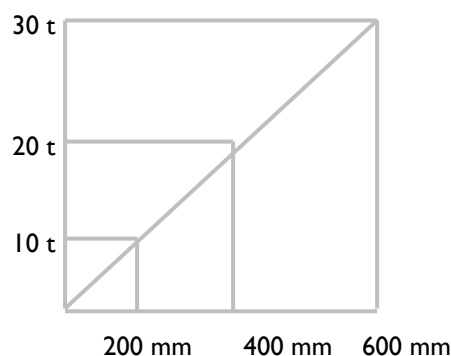
## ARS<sup>®</sup> POLYESTERPATRON GUIDE

Bolt dia mm	Hull dia mm	ARS <sup>®</sup> patron dia	ARS <sup>®</sup> patron lengde	Volum ca. cm <sup>3</sup>
16	21/23	19 x	150	43,0
20	25/29	23 x	400	166,1
25	32/34	28 x	372	228,9
35	40/45	38 x	443	502,0
20*	43/45	38 x	443	502,0

\* = Bolt m/blandefjær

## BELASTNINGSSTYRKE I FORHOLD TIL FORANKRINGSLENGDE

Skjematiske forankringsverdier



**Merk:** Disse verdiene er kun orienterende. For eksakte verdier må man gjøre feltforsøk.



### SKJÆRBELASTNING

Herdet ARS® polyesterpatron har høyere trykkstyrke enn de fleste materialer den blir brukt i som forankringsmørtel. Hvor hovedkreftene kommer i skjær, viser gjentatte forsøk at det er konstruksjonsmaterialet som bestemmer styrken. Det vil si at konstruksjonsmaterialet er det retningsgivende for festet utenom boltestyrke og forankringslengde.

### STREKKBELASTNING

Denne er basert på boltestyrke, forankringslengde, konstruksjonsmaterialets styrke og utformingen av forankringshullet.

### MONTERINGSANVISNING

#### Boring

ARS® polyesterpatron forankring er basert på hovedsakelig mekanisk feste. Hullene må derfor være ru og støvfrie for å oppnå maksimalt feste. Hullene skal derfor bores med slagbor. Anbefalte styrker er basert på slagborede hull.

#### Montering

1. Bor opp hullene i eksakt lengde og diameter. **OBS: Ikke for dype hull!** Kontroller at hullet er støvfritt og at bolten kan roteres fritt.
2. Sett inn ARS® polyesterpatronen og skyv den inn til bunnen av hullet med bolten.
3. Sett på muttertrekker med passende adapter til montering av bolt. **Det må ikke brukes muttertrekker med slag!** Anbefalt rotasjonshastighet 150-400 omdr./min.
4. Rotér bolten sakte, og press bolten raskt gjennom patronen, samt rotér i 5 sekunder etter at bolten har nådd bunnen. Total rotasjonstid **15 sek.**
5. Vent i 20-40 sek. (avhengig av temp.) før man reverserer muttertrekkeren for å skru av adapteren.

### HULLSTØRRELSE

ARS® polyesterpatroner tåler noe variasjon i hull diameter. Ved ekstra stor forskjell mellom hull og ARS® polyesterpatron vil det bli vanskelig å blande ARS® polyesterpatron riktig, samt at forankringslengden ikke vil bli tilstrekkelig.

### BRENNBARHET

Polyesterbasert forankring bør ikke brukes der hvor strukturell bæreevne må opprettholdes i tilfelle brann.

### SIKKERHET OG HELSE

Utformingen av ARS® polyesterpatroner er også foretatt med tanke på å redusere faren for kontakt med polyestervesin. Det kan spesielt nevnes at hud- og øyekontakt bør unngås.

Beskyttende hansker, beskyttelseskremer for hud, samt vernebriller anbefales brukt. Dersom polyestervesin skulle komme i kontakt med huden, må det fjernes før herding. Dette kan skje med en spesialkrem, etterfulgt av grundig vasking med såpe og vann. **Bruk ikke løsemidler!** Ved sprut av polyestervesin i øynene, anbefales grundig skylling med mye vann, med påfølgende oppsøking av lege.

### Flammepunkt og egenvekt

ARS® polyesterpatron Resin: 35°C.

Egenvekten er på ca. 1,9 kg

Ytterligere informasjon er tilgjengelig i form av HMS datablad for ARS® polyesterpatroner.

### LAGRING/OPPBEVARING

ARS® polyesterpatron har en lagringstid på min. 10 måneder, dersom oppbevart under 20°C og tørt. Ved 30°C er lagringstiden redusert til 5 måneder. Kontroll med lager sirkulering er nødvendig for å forsikre at patronene blir brukt før holdbarhetsdato.

### STANDARD DIMENSJONER

Patronstørrelse
Ø 19 x 150 mm
Ø 23 x 400 mm
Ø 28 x 372 mm
Ø 38 x 443 mm
Ø 38 x 554 mm

Andre dimensjoner produseres på forespørsel

Til orientering leveres polyester også i flytende form som Lokset S 25 i 2,5 l spann. For nærmere informasjon kontakt Fjerby A/S.

Alle data og anbefalinger i dette datablad er basert på tester og erfaringer. Da brukerens arbeidsforhold ligger utenfor vår kontroll, kan vi ikke påta oss ansvar for de resultater brukerne oppnår ved bruk av produktene.