

# Safegrip PU XD/HD

Seprember 2005

## Slitesterkt friksjonsbelegg med lav vekt

### ANVENDELSE

*Safegrip* er et belegg med lav vekt som gir en ekstra slitesterk og sklisikker overflate på så forskjellige underlag som stål, betong og tre. *Safegrip* er ideell til gangbruer, bruer, ro-ro ramper, fergeamper, helikopterdekk, platt-former og skipsdekk. *Safegrip* er velegnet til lager- og fabrikkhaller, torg, p-plasser, våte industriarealer etc. Spesiell gnistsikker utfor-ming og lav flammespredning gjør *Safegrip* særlig velegnet til boreplattformer, fergedekk m.v.

### FORDELER

<b>Lav vekt:</b>	Viktig i overveielser ved prosjektering av f.eks. bruer.
<b>Slitesterk:</b>	Forskjellige prosjekter verden over har bevist produktets holdbarhet.
<b>Fleksibilitet:</b>	God strekkstyrke og bøyestrekstyrke.
<b>Sklisikker:</b>	Sikker trafikk, selv på våte overflater.
<b>Vann-planing:</b>	Forebygger vannplaning på f.eks. brudekker. Forskjellige overflatestrukturer kan tilpasses etter trafikkforholdene.
<b>Vanntett:</b>	God korrosjonsbeskyttelse av stål.
<b>Gnistsikker:</b>	Gnistsikker ved anvendelse av Dynagrip.
<b>Hurtig avbinding:</b>	Klar til lettere trafikk etter 2 - 3 timer ved 20°C.

### BESKRIVELSE

*Safegrip* er sammensatt av flere komponenter, som ved blanding gir en tyktflytende konsistens. Særlig utvalgte slitesterke materialer avstrøs på den utlagte massen, mens den enda er våt. *Safegrip* er lett i vekt, meget sklisikker, og kan brukes på så forskjellige underlag som stål, betong, tre og aluminium. Tykkelsen på denferdige belegning vil være 2-7 mm, avhengig av det system som velges for å motstå de forventede belastninger. Komponentene i *Safegrip* leveres i avveide mengder, klare til bruk på stedet.

### EGENSKAPER

<b>Brukstid:</b>	Ca. 10 min. ved 20°C.
<b>Herdetid ved 20°C:</b>	2 timer.
<b>Trafikkbar:</b>	2 - 4 timer.
<b>Fullt utherdet:</b>	90% etter 24 timer. 100% etter ca. 1 måned.
<b>Spesifikk vekt:</b>	Ca. 1,6
<b>Oppløsningsmidler:</b>	Løsemiddel fri.
<b>Bruddforlengelse:</b>	
(inkl. filler)	20%
(kun resin)	120%
<b>Strekstyrke:</b>	
Inkl. filler:	8 Mpa
Ekskl. filler:	10 Mpa
<b>Heft:</b>	
Betong	> 5 N/mm <sup>2</sup>
Stål	> 8 N/mm <sup>2</sup>
Asfalt	> 3 N/mm <sup>2</sup>
Tre	> 5 N/mm <sup>2</sup>

### TEMPERATURBEGRENSNINGER

Anbefalt temperatur ved utlegging: 5°C - 30°C. Kontakt **FJERBY A/S** hvis temperaturen er utenfor disse rammer.

### KJEMISK MOTSTANDSDYKTIGHET

#### Fullherdet *Safegrip* er motstandsdyktig overfor følgende kjemikalier:

Bensin	Diesel
Flybrennstoff	Kerosin
Hydraulisk væske	Salt
Fortynnede mineralske syrer	10% urea i vann og baser

### GNISTMOTSTANDSDYKTIGHET

*Safegrip* kan avstrøs med et spesielt, ikke gnistskapende tilslag. Ved en meget streng uavhengig test ble *Dynagrip* gjentatte ganger utsatt for et stålobjekt som skulle frembringe gnister. Forsøket ble utført i en høyeksplosiv propanluft atmosfære. Antenning forekom ikke, og testlaboratoriet Yarsley Technical Centre kom til den konklusjon at gnister ikke kunne forekomme ved den anvendte overflate.

**FORBEREDELSE**

*Safegrip* kan legges på forskjellige overflater, og en korrekt forbehandling av underlaget er av avgjørende betydning for det endelige resultat.

**Underlag av stål**

Ståloverflater skal sandblåses til min. SA 2,5. Det anbefales å tilstrebe en vinkelformet profil i stålet på min. 65  $\mu$ . Er standarden av overflaten under SA 2,5, må stålet sandblåses igjen.

Deretter primes stålet med *Safeprime PU3* som har en herdetid på ca. 1 time v/20°C. Primeren påføres med en kortbustet rulle. Primeren bør pålegges det sandblåste området så raskt som mulig. Har primeren herdet mer enn 23 timer må flaten sandblåses på nytt. Optimal heft oppnås innen 15 timer.

**UNDERLAG AV BETONG**

Betongoverflater skal være tørre (mindre enn 5% fuktighet), fri for urenheter som mørtel-rester, olje, fett etc. Mekanisk forbehandling som sandblåsing eller fresing anbefales.

Alle løsninger fjernes ved hjelp av støvsuger eller trykkluft. Klargjort betongoverflate skal primes med *Safeprime PU2* som påføres med malerrulle. Påfør i tynt lag, unngå dammer samt for tykt lag. Tørketid minimum 1,5 timer v/20°C. Før belegging må alle løsemidler være ute av primeren. Dersom primer ikke blir belagt innen 23 timer må en påføre ny primer.

**UNDERLAG AV TRE**

Treet skal være rent og tørt. Benytt samme primer og metode som til betong.

**UNDERLAG AV ALUMINIUM**

Overflaten sandblåses lett. Deretter påføres *Safeprime PU3* med kortbustet rulle. Se for øvrige detaljer under stål.

**UNDERLAG AV GALVANISERT STÅL**

Overflaten sandblåses lett, for å fjerne overskuddet av sink-salter. Deretter påføres *Safeprime PU3* med kortbustet rulle. Se for øvrige detaljer under stål.

**UNDERLAG AV ASFALT**

Asfalten må være ren og fri for støv. Det er ikke nødvendig med primer på asfalt.

	Dekk- evne m <sup>2</sup> /l	Herdetid v/20°C	Maksimum overcoating tid:
<b>Safeprime PU3</b>	8-12	1 time	23 timer
<b>Safeprime PU2</b>	6 - 10	1,5 timer	23 timer

**BEGRENSNINGER FOR UTLEGGING**

Min. temperatur:	5°C *
Maks. luftfuktighet:	80% R.F
Underlagstemperatur:	3°C over duggpunktet.

\* Ved påføring under 5°C kontakt Fjerby A/S for nærmere instruksjoner.

*Safegrip* leveres i 25 kg og 5 kg sett.

*Safeprime PU3* leveres i 5 l kanne.

*Safeprime PU2* leveres i 5 l kanne.

**RENGJØRING**

Verktøy og utstyr rengjøres med egnet rengjøringsmiddel.

**SIKKERHET OG HELSE**

Se produktdatablad.

**LAGRING**

*Safegrip* og primere kan lagres i 12 måneder i uåpnet emballasje ved 20°C.

**TEKNISK SERVICE**

**FJERBY A/S** står gjerne til tjeneste i veiledning av bruken av *Safegrip*.

Alle data og anbefalinger i dette datablad er basert på tester og erfaringer. Da brukerens arbeidsforhold ligger utenfor vår kontroll, kan vi ikke påta oss ansvar for de resultater brukerne oppnår ved bruk av produktene.