

Safeprime Etch Sept. 2005

Etsende primer for bedre vedheft basert på polyvinylbutyral og fosforsyre.

ANVENDELSE

Etsprimer for jern, stål, aluminium, galvanisert stål, etc. Det er fosforsyren i kombinasjon av sinkjoner og heftforsterkeren som resulterer i god heft og korrosjonsbeskyttelse.

FORARBEIDE

Galvanisert stål og aluminium skal avfettes godt med for eksempel Safeclean HD. Sink saltene skal vaskes bort med bløtt vann.

BLANDING

Base og herder blandes godt med en saktegående drill med egnet visp. Blandingsforholdet mellom base og herder er 1 : 1 i volum.

PÅFØRING

Anbefalt påføring er med sprøyte. Riktig mengde er 70µ wft og 20µ dft. Det vil si 1 l gir 9 m². For mindre arealer kan man benytte rulle.

EGENSKAPER

Brukstid:	24 timer ved 20°C
Herdetid ved 20°C:	Støvtørr: 15min. Tørr: 1 time
Overmalbarbar:	Fra: 4 - 6 timer Maks: 3 mnd
Spesifikk vekt:	Ca. 1,02
Tørrstoff:	19 % (± 2 %)
Oppløsningsmidler:	Alkohol, aromater eller ketoner.
Blandingsforhold: (Base : herder)	1 : 1 volumdeler
Heft: (på metaller)	8 - 9 N/mm ²
Farge:	Rødbrun
Overflate:	Matt
Flammepunkt:	<21°C

TEMPERATURBEGRENSNINGER

Anbefalt temperatur ved utlegging: 5°C - 80°C. Kontakt **FJERBY A/S** hvis temperaturen er utenfor disse rammer.

VERKTØY

Pneumatisk eller airless malersprøyte med dyseåpning 013 og et trykk på 120/150 bar.

EMBALLASJE

Base: 2,5 l eller 10 l
Herder: 2,5 l eller 10 l

LAGRING

3 måneder i original emballasjen. Skal lagres i romtemperatur.

HELSE OG SIKKERHET

Se gjeldende HMS datablad.

TEKNISK SERVICE

FJERBY A/S står gjerne til tjeneste i veiledning av bruken av *Safeprime Etch*.

Alle data og anbefalinger i dette datablad er basert på tester og erfaringer. Da brukerens arbeidsforhold ligger utenfor vår kontroll, kan vi ikke påta oss ansvar for de resultater brukerne oppnår ved bruk av produktene.